

**تشغيل الإنفرتر انتجرال IAS سرعة متغيرة وسرعة ثابتة + الإعدادات الأساسية**  
السرعة الاولى : من الأسهم اوالمقاومة الداخلية أو المقاومة الخارجية // والسرعة الثانية : من الروتة X3

م	البيان	قيمة البراميتير
<b>للدخول للبرنامج : بعد توصيل ورفع الكهرباء مباشرة : أضغط ESC ثم أضغط ENTER</b>		
١	تشغيل خارجي من سليكتور يمين وشمال X2+COM / X1+COM	F00.02 = 1
٢		F00.03 = 1
٣	تشغيل السرعة الاولى من الشاشة عن طريق الاسهم او قيمة ثابتة = F00.07	F00.04 = 0
٤	تشغيل السرعة الاولى من الشاشة عن طريق المقاومة الداخلية	F00.04 = 4
٥	تشغيل السرعة الاولى من روتة الكنترول عن طريق المقاومة الخارجية	F00.04 = 1
٦	ACC. Time / الصعود	F00.14 = 5 sec
٧	DEC. Time / الوقوف	F00.15 = 5 sec
٨	اقصى سرعة للجهاز	F00.16 = 50 Hz
٩	الحد الاقصى لسرعة للجهاز	F00.18 = 50 Hz
١٠	لتشغيل المروحة بشكل مستمر مع رفع الكهرباء	F15.34 = 0
١١	لرفع العزم يتم تقليل تردد الموتور motor frequency من ٥٠ الى ٤٥ الى ٤٠ مع مراعاة مراقبة الامبير المسحوب حتى لا يزيد بشكل كبير	F01.04 = 50 Hz
١٢	لرفع عزم البدء فقط Torque Boosting بحد أقصى 10%	F05.02 , F05.04
١٣	برمجة امبير الموتور	F01.03 = امبير الموتور
١٤	برمجة الاوفر لوود 120%	F07.01 = 1.20
**	لإعادة ضبط المصنع	F12.14 = 1
<b>لتشغيل السرعة الثانية عن طريق روتة الكنترول X3</b>		
١٥	تشغيل مصدر السرعة الثاني على السرعات الثابتة	F00.05 = 11
١٦	لأضافة امكانية التنقل بين السرعة الاولى والسرعة الثانية	F00.06 = 3
١٧	برمجة X3 على السرعة الثانية	F02.02 = 11
١٨	قيمة السرعة الثابتة بالهرتز Hz	F08.00 = 10 Hz

توصيلات أطراف الكنترول :

